

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

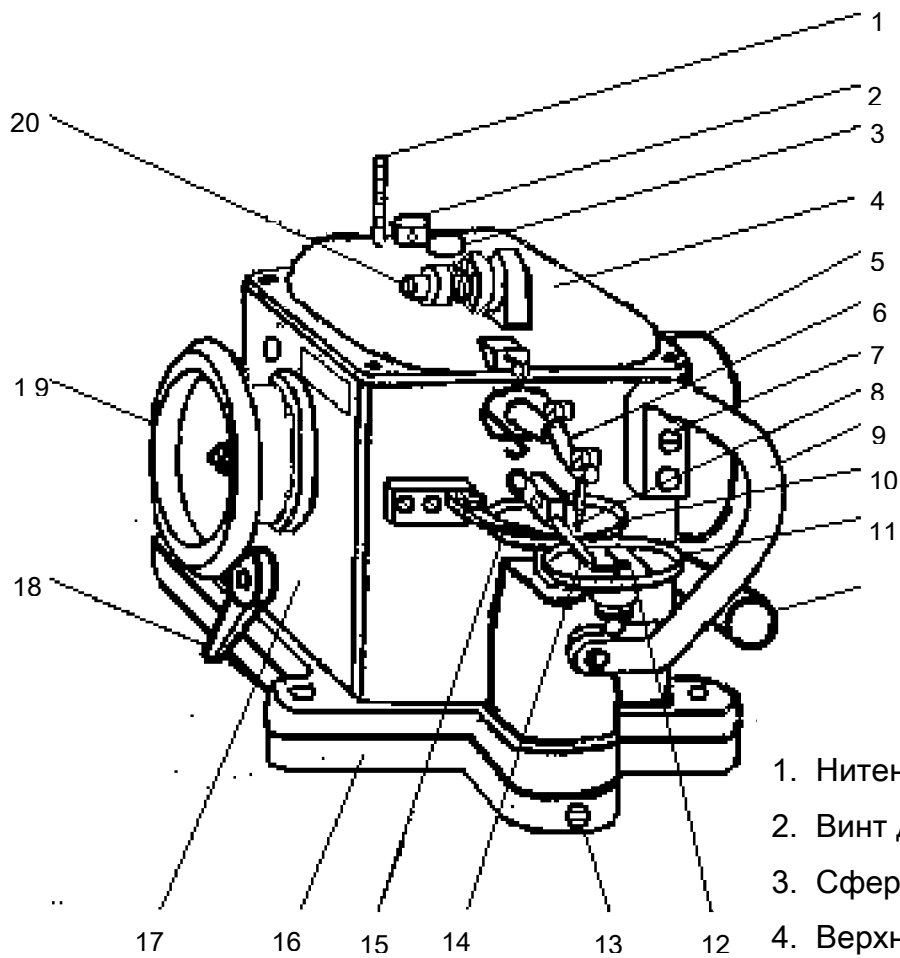
«VELLES»

моделей

VF045

Содержание

Части машины.....	1
Описание	2
Технические характеристики	3
Подготовка к работе.....	4, 5, 6, 7, 8
Порядок работы и настройка.....	9, 10, 11, 12
Устранение неисправностей и уход	12, 13
Аксессуары.....	14



(рис. 1)

1. Нитенаправитель
2. Винт для заливки масла
3. Сферический индикатор масла
4. Верхняя крышка машины
5. Ограждение ремня
6. Держатель петлителя
7. Винт регулировки зазора между дисками
8. Петлитель
9. Кронштейн прижимного диска
10. Ведущий диск
11. Прижимной диск
12. Игольная пластина
13. Индикатор уровня масла
14. Игла

Описание

Скорняжные машины серии VF - однониточные, цепного стежка высокоскоростные швейные машины для пошива меха и кожи. Применяются: для сшивания меха любой толщины; шитья перчаток; стелек спортивной обуви; головных уборов и т.д. Эти машины надёжны и просты в управлении, являются идеальным оборудованием для современного шитья.

Модель	Игольная пластина	Основное применение
VF045	ДА	Для шитья различного вида изделий из меха среднего веса и кожи

Технические характеристики

Характеристика		VF045
Максимальная скорость шитья (стежков/мин)		2800
Длинастежка(мм)		1.5 - 5
Ход игловодителя (мм)		29
Ход петлителя (мм)		13.5
Ход прижимного диска (мм)		15
Максимальная толщина слоев (мм)		4,5
Максимальная толщина материала (мм)		4,5
Размер иглы		459R №45-110
Характеристики мотора		220V, 250W
Вес нетто (кг)		17,5
Вес брутто (кг)		22
Размер головки машины (мм)		340x260x255
Размер упаковки (мм)		430x310x370
Масло		вазелиновое масло ГОСТ 3164-78

Подготовка к работе

1. Очищение машины от масла.

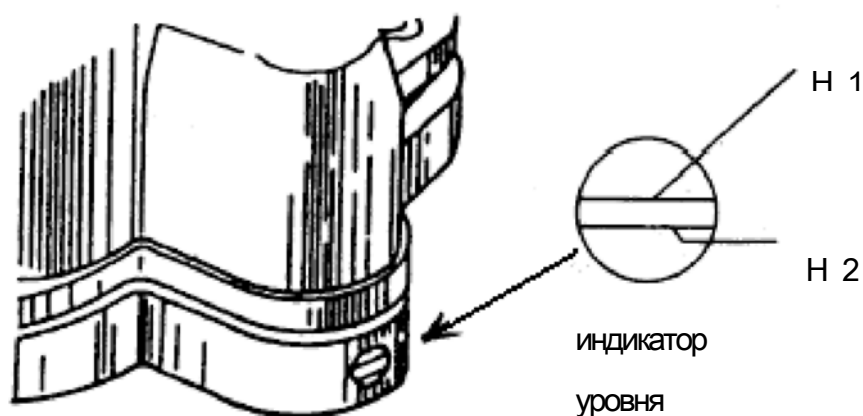
После распаковки машины, оботрите поверхность машины от консервационной смазки, предотвращающей от ржавчины, мягкой тряпкой.

2. Проверка машины.

Несмотря на твердую упаковку машины, существует вероятность, что машина повреждена или сместилась в ходе транспортировки или переноски. Таким образом, необходимо, внимательно ее осмотреть и провернуть маховое колесо (по часовой стрелке), чтобы убедиться, что части машины не повреждены, не смещены, не потеряны или трудно проворачиваются, если таковые выявятся, они должны быть переустановлены или заменены новыми.

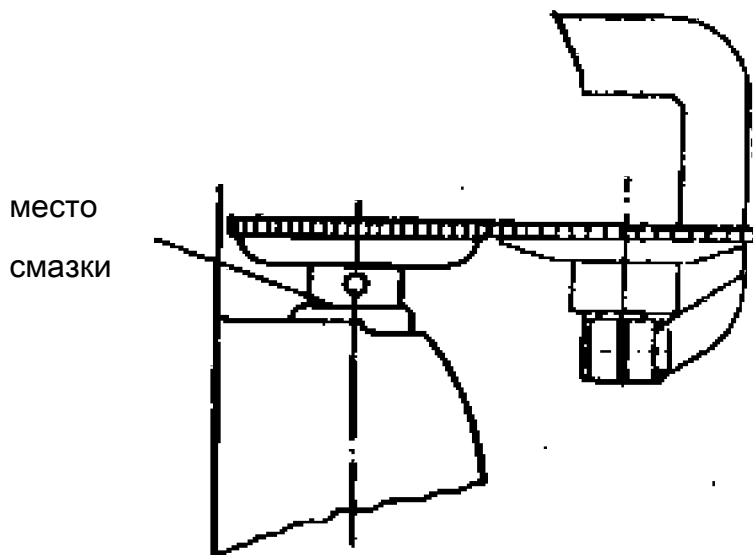
3. Смазка.

1) Внутренности машины автоматически смазываются масляным насосом. На заводе масло было удалено из головки перед упаковкой. Поэтому перед началом работы, головка должна быть заправлена маслом для швейных машин из комплекта машины. Масло заливается до уровня между двумя красными линиями Н1 и Н2. (см. рис. 2).



(рис. 2)

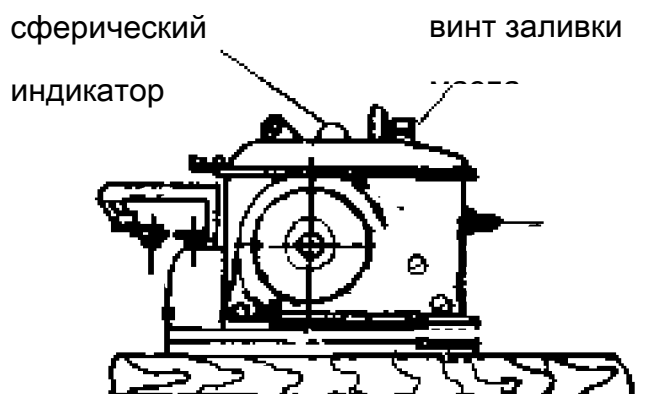
2) Нижнюю втулку ведущего диска нужно смазывать маленькой масленкой, одновременно прокручивая диск. Обычно, чтобы ее смазать достаточно одного поворота, (см. рис. 3)



(рис. 3)

3). Смазка новой машины должна быть заменена после начала ее работы в течение полумесяца. Затем смазка может меняться раз в полгода.

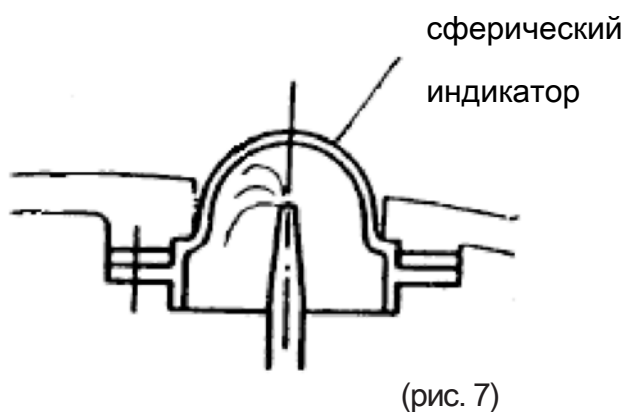
(см. рис. 4)



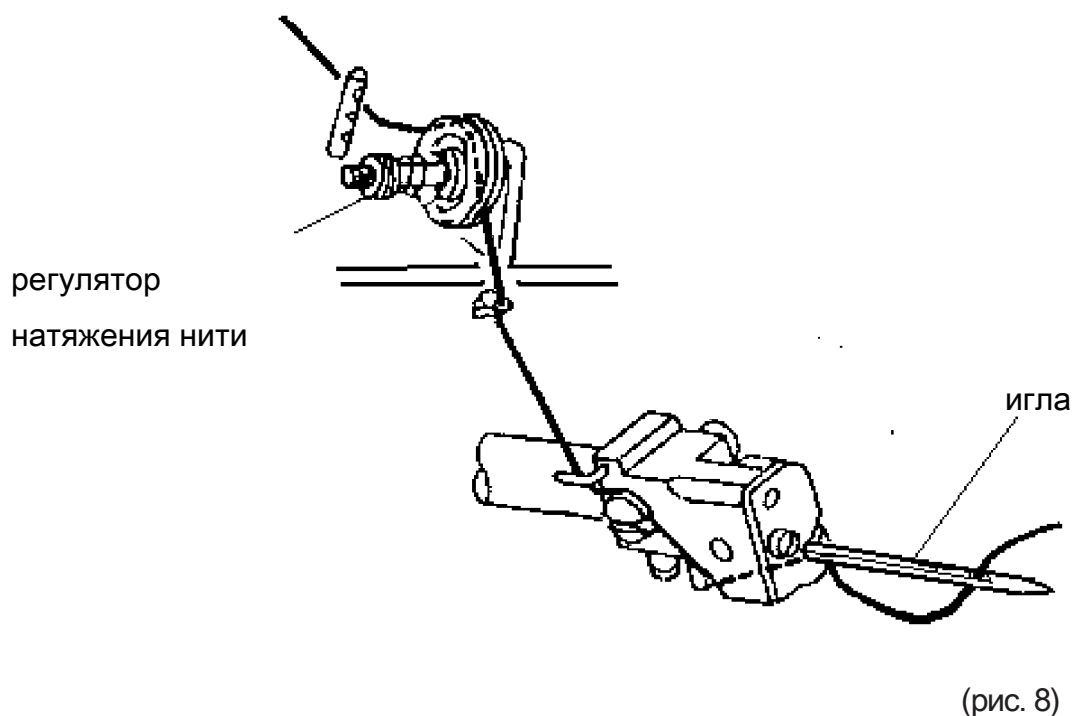
(рис. 4)

5. Пробный запуск машины.

- 1) После завершения сборки машины, подключите педаль к розетке сети питания и тихонько нажмите на педаль. Маховое колесо должно вращаться в направлении стрелки на кожухе ремня. Чем сильнее Вы нажимаете на педаль, тем быстрее скорость шитья.
- 2) После запуска машины посмотрите на сферический индикатор потока масла (см. рис. 7) и убедитесь, что масло течет. Если масло разбрызгивается, то масляная система исправна. Затем, дайте машине поработать вхолостую в течение 15 минут, начиная с малой скорости с ее постепенным возрастанием. Обратите внимание, нет ли чего-нибудь необычного во время пробного запуска. Только, в случае, если все нормально, на машине можно шить.



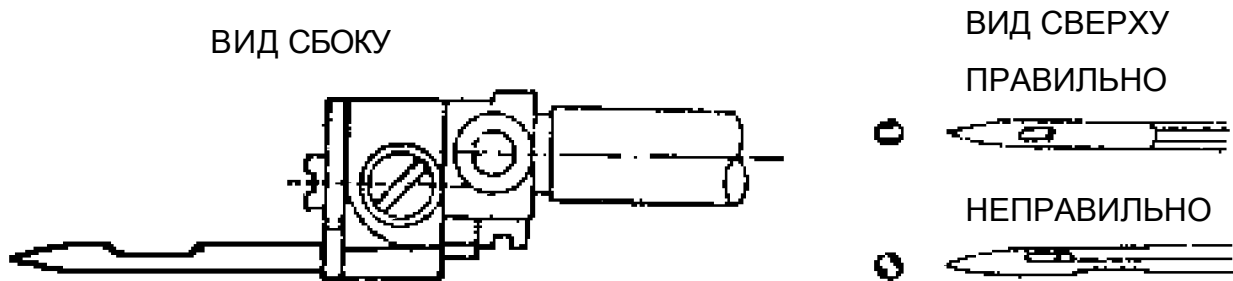
6. Заправка нити. Нить продевается в соответствии с рис. 8.



Порядок работы и настройка

1. Установка иглы.

Во время установки или замены иглы, протолкните ее внутрь до упора, одновременно поверните игольное ушко вверх, чтобы маленькая прорезь оказалась сверху. Затем, закрутите винт, закрепляющий иглу. (см. рис. 9)



(рис. 9)

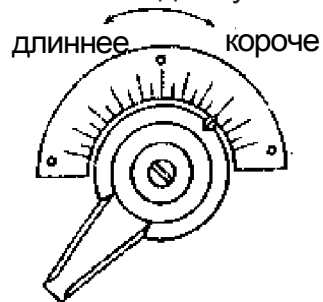
2. Регулировка натяжения нити.

Натяжение нити напрямую влияет на плотность стежков. Качество шва в основном определяется натяжением нити по отношению к материалу, который прострачивают. Натяжение нити должно быть установлено в соответствии с толщиной материала, толщиной нити и качеством материала. Если материал толстый - натяжение должно быть слабее. Если он тонкий и мягкий, натяжение может быть немного ослаблено.

После вдевания нитки сначала отрегулируйте ее натяжение для пробного шитья (см. рис. 8), до того как нить натянется, когда Вы потяните ее рукой. Затем, отрегулируйте натяжение нити, обращая внимание на плотность стежков.

3. Регулировка длины стежка.

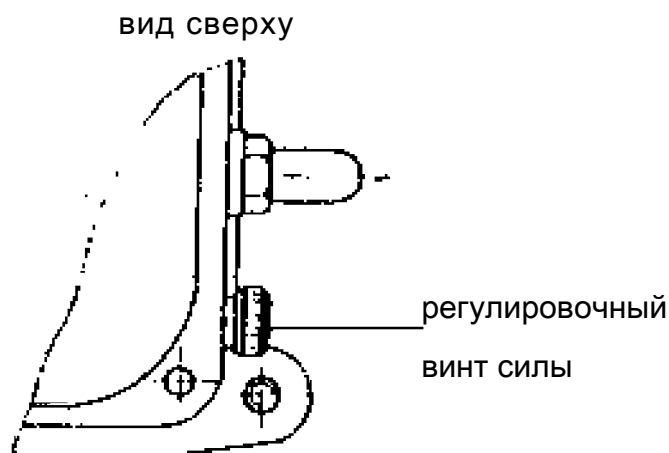
Ручка регулировки находится на левой стороне машины (если смотреть с рабочего места). Поверните ручку против часовой стрелки, чтобы увеличить и по часовой стрелки, чтобы уменьшить длину стежка. (см. рис. 10)



(рис. 10)

4. Регулировка давления прижимного диска.

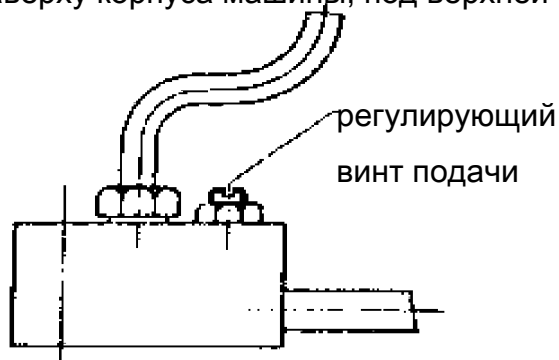
Давление прижимного диска на материал может быть отрегулировано путем поворота рифленой гайки (А) на правой задней стороне машины. (см. рис. 11)



(рис. 11)

5. Регулирование количества смазки.

Количество смазки может быть отрегулировано регулирующим винтом, расположенным, наверху корпуса машины, под верхней крышкой. (см. рис. 12)

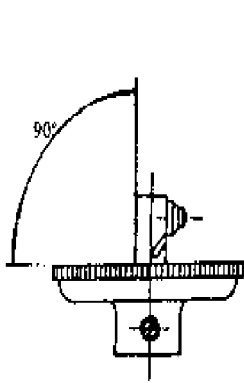


(рис. 12)

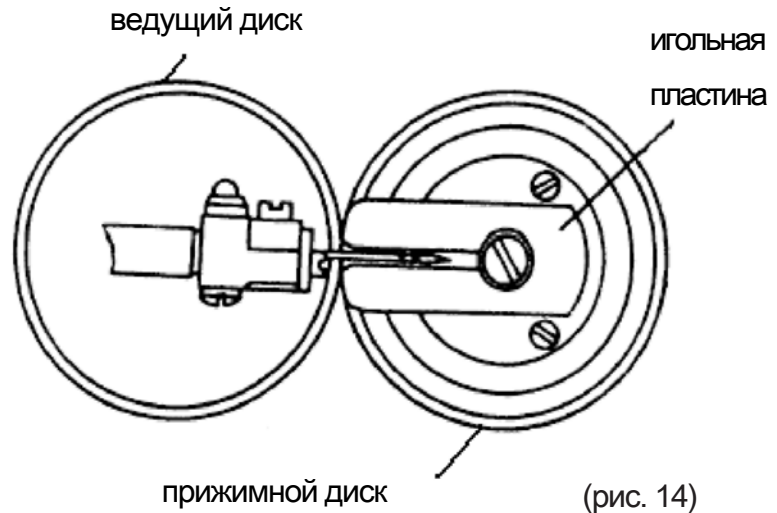
6. Регулирование зазоров между иглой и петлителем.

1). Боковая сторона стержня и перпендикулярна ведущему диску. (см. рис. 13)

2). Для диска, прижимающего материал с игольной пластиной, игла должна быть отцентрована в прорези игольной пластины. (см. рис. 14)



(рис. 13)



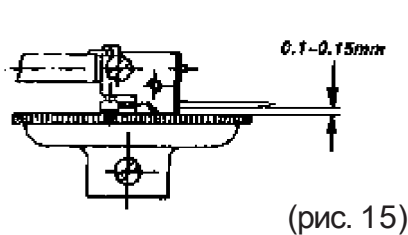
(рис. 14)

3). Зазор между прямой иглой и диском подачи составляет 0,1-0,15мм. (см. рис. 15)

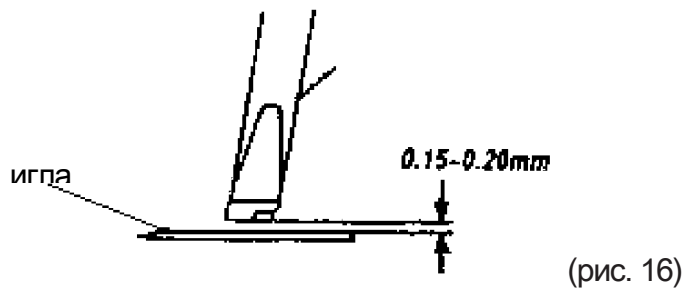
4). Полагающийся зазор между петлителем и иглой показан на рис. 16.

5). Зазор между петлителем и иглой во время зацепления нити показан на рис. 17.

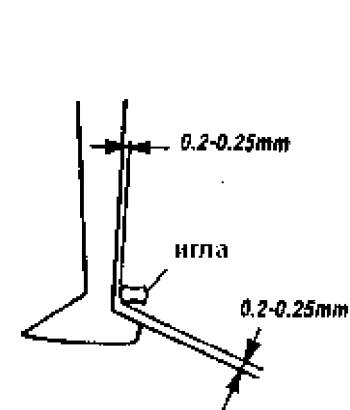
6). Крайнее положение иглы и петлителя на максимальном вылете показано на рис. 18 и прилагаемой таблице.



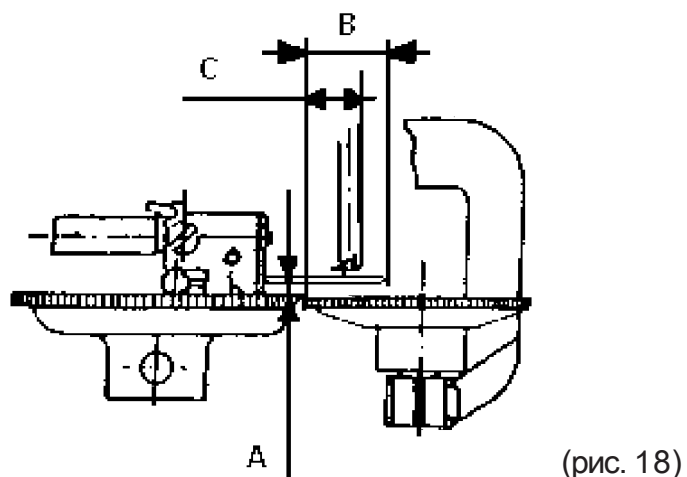
(рис. 15)



(рис. 16)



(рис. 17)



(рис. 18)

	VF044	VF045
A	0,1	0,1
B	17,5	21
C	8	9,1

Устранение неисправностей и уход

1. Устранение неисправностей.

Проблема	Причина	Решение
Сломанная игла	1) Тупая, искривленная или ржавая игла.	Замените иглу.
	2) Сломана петлителем.	Отрегулируйте позиции иглы и петлителя относительно друг друга.
	3) Тонкая игла при шитье толстого материала.	Поменяйте иглу
	4) Подъем диска подачи (смещение положения игольной пластины).	Отрегулируйте зазор между диском подачи и иглой или откорректируйте игольную
Обрыв нити	1) Неправильно вдевается нить	Вденьте нить правильно
	2) Натяжение нити слишком сильное	Отрегулируйте силу натяжения нити

	3) Игольная прорезь и игольное ушко не совпадают	Замените иглу
	4) Слишком грубые (неровные) части для протягивания нити	Отшлифуйте струной (нитью) покрытой шлифовальной пастой
Ослабленная нить	1) Игла вставлена в обратном положении или боком	Поправьте положение иглы
	2) Неверный зазор между петлителем и иглой	Отрегулируйте зазор
	3) Погнутая игла	Замените иглу
	4) Тонкая игла и толстая нить или толстая игла тонкая нить	Замените иглу или нить
Неравномерная подача	1) Шероховатость (зазубренность) на диске подачи или износ прижимного диска	Замените диск подачи
	2) Слишком слабое давление прижимного диска	Отрегулируйте давление
	3) Износ частей зажима	Отремонтируйте или замените таким же
	4) Ослабление фиксирующего винта ведущего диска подачи	Переустановите и закрутите сильнее

2. Уход

- 1) Чтобы поддерживать машину в чистоте, регулярно протирайте ее мягкой тряпкой.
- 2) До начала работы проверьте сферический индикатор потока масла, чтобы убедиться, что масло течет и его уровень нормальный. Если, все в порядке, можно приступать к работе.
- 3) Все части, которые этого требуют, должны регулярно смазываться маслом.
- 4) Масляный насос должен прочищаться вручную каждые полгода, масло должно заменяться, а пути смазки оставаться открытыми и не заблокированными.
- 5) При возникновении любого ненормального звука необходимо немедленно остановить и осмотреть машину.

Аксессуары

1. Гаечный ключ 1 шт.
2. Шестигранные ключи
3. Отвертка 2 шт.
4. Пинцет с загнутым концом
5. Ящик для инструментов
6. Инструкция
7. Масло для щвейных машин
8. Направитель
9. Иглы

